

Sikaflex®-221

Sellante adhesivo monocomponente

Datos Técnicos:

Base química	1C Poliuretano
Color (CQP1 001-1)	Blanco, gris, negro, marrón
Mecanismo de curado	Curado por humedad
Densidad (no curado) (CQP 006-4)	1,3 kg/l aprox. dependiendo del color
Tixotropía	Buena
Temperatura de aplicación	5 - 40 °C
Tiempo de formación de piel ² (CQP 019-1)	60 min aprox.
Tiempo abierto ² (CQP 526-1)	45 min aprox.
Velocidad de curado (CQP 049-1)	(ver diagrama)
Contracción (CQP 014-1)	5% aprox.
Dureza Shore A (CQP 023-1/ISO 868)	40 aprox.
Resistencia a tracción (CQP 036-1/ISO 37)	1,8 N/mm ² aprox
Elongación a rotura (CQP 036-1/ISO 37)	500% aprox.
Resistencia al desgarro (CQP 045-1/ ISO 34)	7 N/mm aprox
Temperatura de transición vítrea (CQP 509 -1/ ISO 4663)	-45 °C aprox.
Temperatura de servicio	-40 a +90 °C
Resistencia térmica (CQP 513-1) ^(*)	1 día 120 °C 1 hora 140 °C
Períodos cortos	
Vida del producto (almacenado por debajo de 25 °C) (CQP 016-1)	12 meses

¹⁾ CQP = Procedimiento de calidad corporativo ²⁾ 23 °C/50% h.r. ^(*) permanente 190 °C

Descripción

Sikaflex®-221 es un sellador poliuretano de alta calidad, tixotrópico, de poliuretano monocomponente que cura por exposición a la humedad atmosférica para formar un elastómero de alta durabilidad. Para US: cumple las normas ASTM C920 y las especificaciones federales TT-S-00230C.

Sikaflex®-221 se fabrica de acuerdo con el sistema de aseguramiento de la calidad ISO 9001/14001 y protección del medio ambiente.

Ventajas

- Poliuretano monocomponente.
- Elástico.
- Bajo olor.
- Resistente al envejecimiento e intemperie.
- No corrosivo.
- Admite pintado.
- Admite lijado.
- Adhiere perfectamente sobre una gran cantidad de sustratos.
- NSF-aprobado para contacto puntual con alimentos.

Áreas de aplicación

Sikaflex®-221 adhiere bien sobre una amplia variedad de sustratos y es adecuado para realizar sellados

elásticos permanentes de elevada resistencia adhesiva. Su amplio espectro de adhesión comprende madera; metales, primers metálicos y recubrimiento de pinturas (sistemas de dos componentes) plásticos, y materiales cerámicos.

Tener en cuenta las instrucciones del fabricante antes de la utilización sobre materiales transparentes y coloreados que son propensos a tensiones de rotura.

Este producto está indicado únicamente para usuarios profesionales experimentados.

Deben realizarse ensayos con los sustratos originales y en condiciones reales para asegurar la adhesión y la compatibilidad de los materiales.



Mecanismo de curado

Sikaflex®-221 cura por reacción con la humedad atmosférica. A bajas temperaturas el contenido de agua en el aire es generalmente mas bajo y la velocidad de curado es algo más lenta (ver diagrama)

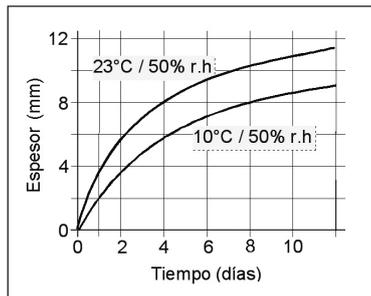


Figura 1: Velocidad de curado del Sikaflex®-221

Resistencia química

Sikaflex®-221 es resistente a agua dulce, agua marina, aguas calizas, aguas residuales, ácidos diluidos y soluciones cáusticas; temporalmente resisten a gasolinás, aceites minerales, vegetales aceites y grasas animales; no resiste a ácidos orgánicos, alcoholes, ácidos minerales concentrados y soluciones cáusticas o solventes.

La información facilitada es solo orientativa. Consejos sobre aplicaciones específicas se facilitan bajo petición.

Método de aplicación

Preparación superficial

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de toda traza de grasa, aceites y polvo. Por regla general, los sustratos deben prepararse de acuerdo con las instrucciones dadas en la actual Tabla de Imprimitaciones.

Consejos sobre aplicaciones específicas las facilita el Departamento Técnico de Sika Industria.

Aplicación

Cartuchos perforar la membrana del cartucho y retirarla completamente.

Unipacs colocar en la pistola de aplicación y recortar el clip de cierre. Cortar la extremidad de la boquilla para adaptarla a la anchura de la junta con una adecuada pistola manual o neumática, tener cuidado de no dejar aire ocluido. Una vez abiertos, los envases deben ser usados en un relativo corto espacio de tiempo.

La temperatura óptima para el sustrato y el sellador esta comprendida entre 15 °C y 25 °C.

Consejos para establecer y elegir el adecuado sistema de bomba, además de en la técnica de las aplicaciones por bomba, por favor contactar con el Departamento Técnico de Sika Industria.

Alisado y acabado

El alisado y acabado deben realizarse antes de finalizar el tiempo de formación de piel del producto. Se recomienda el uso de Sika® Tooling Agent N. Si se utiliza otro agente de acabado se debe ensayar previamente la compatibilidad con el producto.

Limpieza

Sikaflex®-221 puede ser eliminado de las herramientas y equipos con Sika® Remover-208 u otro solvente adecuado Una vez curado, el producto solo puede ser eliminado mecánicamente.

Manos y piel expuestas inmediatamente deben lavarse empleando un limpiador de manos industrial y agua. ¡No usar solventes!

Pintabilidad

Sikaflex®-221 puede ser pintado con los sistemas de pintura convencionales.

Debe comprobarse la compatibilidad de la pintura llevando a cabo pruebas preliminares. La pintura al horno no se puede aplicar sobre el Sikaflex®-221 hasta que el producto haya conseguido su completo curado. Debe tenerse en cuenta que la dureza y el espesor de la capa de pintura rígida.

Los sistemas de pinturas base PVC y pinturas que curan por oxidación (resinas y aceites alquídicos) generalmente no son adecuados para poder aplicar sobre Sikaflex®-221.

Más información

Existe a su disposición:

- Hojas de Seguridad
- Tabla de Imprimitaciones Sika
- Directrices para el pegado y sellado con productos Sikaflex®.

Tipos de envase

Cartucho	300 ml
Unipac	400 + 600 ml
Bidón	23 l
Bidón	195 l

Bases

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

Información sobre salud y seguridad

Para información y recomendaciones sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de residuos de los productos químicos, los usuarios deben referirse a la actual hoja de seguridad que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad.



Notas legales

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones

reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho

de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página "www.sika.es".



Sika, S.A.U.
C/ Aragoneses, 17
28108 Alcobendas (Madrid)
Tel. 91 657 23 75
Fax 91 661 69 80

